

Scotchkote Epoxy Ceramic HD Surfacer HG 519

Двухкомпонентный жидкий эпоксидный ремонтный состав с керамическим наполнителем

Scotchkote Epoxy Ceramic HD Surfacer HG 519 — это высокоэффективный абразивостойкий состав для ремонта металлических изделий, специально разработанный для условий, где требуется высокая стойкость к скользящему абразивному износу.

Scotchkote Epoxy Ceramic HD Surfacer HG 519 состоит из комплекса эпоксидных смол и полиаминоамидных отвердителей, наполненного карбидными и керамическими частицами, для получения покрытия с высокой адгезией, абразивной и эрозионной стойкостью, и оптимальными физическими и механическими свойствами.

Scotchkote Epoxy Ceramic HD Surfacer HG 519 обладает превосходной адгезией к большинству металлических поверхностей после первого простого применения и предлагает превосходную защиту для различных желобов продуктопроводов, бункеров, изгибов трубопроводов, кранов и задвижек, насосов и различного другого оборудования подверженного воздействию как сухих твердых абразивных потоков, так и мокрых растворов, смесей и суспензий.

Прежде чем приступать к работе, внимательно прочтите приведенную ниже информацию и убедитесь, что вы полностью понимаете необходимую процедуру применения.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Следует счистить всю пыль и рыхлый материал. Масло и смазку следует удалить с помощью универсального средства **Scotchkote Universal Cleaner 020**. После этого необходимо провести пескоструйную обработку поверхностей до минимального стандартного уровня Sa2½ BS7079 Part A1: 1989 или эквивалентного, с минимальным профилем пескоструйной обработки 75 микрон (3 мил), что соответствует уровню «средний» (Medium) по BS7079, Part C3/ISO 8503/1. Всю абразивную пыль и мусор необходимо удалить обдувом или при помощи пылесоса.

Оборудование, в котором в процессе эксплуатации накапливается соль, следует сначала подвергнуть обработке влажным абразивом, а затем сухим, и проверить, не осталась ли в нем соль. Этот процесс следует повторять до полного удаления соли.

Можно также нагреть поверхности горелкой или аналогичным устройством, чтобы соли выступили на поверхности. После этого поверхности следует снова

подвергнуть пескоструйной обработке. Эту процедуру следует повторять, пока не перестанет выступать соль.

На тех участках ремонтируемой детали, где не требуется прилипание покрытия **Scotchkote Epoxy Ceramic Surfacer FG 512**, поверхность следует обработать разделительным составом **Scotchkote Release Agent 035**.

СМЕШИВАНИЕ

Перенесите все содержимое контейнера с основой и все содержимое контейнера с активатором на чистую доску для смешивания. Также можно смешивать меньшие объемы материала, для этого отмерьте 3 объема основы и 1 объем активатора и на чистую поверхность для смешивания. Оба компонента должны быть тщательно перемешаны до полного удаления полос. Рекомендуется использовать небольшой шпатель для облегчения перемешивания.

Смесь следует использовать в течение 60 минут после смешивания при температуре 20°C. Это время уменьшается при более высокой температуре и увеличивается при более низкой.

НАНЕСЕНИЕ

Нанесение не следует производить при температуре ниже 5°C, при относительной влажности выше 85%, или если температура покрываемой поверхности менее чем на 3°C выше температуры конденсации.

Подготовленные поверхности должны быть сухими и без конденсата. Смешанный материал следует наносить на подготовленный участок чистым мастерком, шпателем или затиркой, толщиной до 6 мм.

Нанесение следует выполнять как можно быстрее после окончания подготовки поверхности, по крайней мере, в течение одного рабочего дня. В противном случае, перед нанесением покрытия может потребоваться легкая абразивоструйная обработка.

Смешанный **Scotchkote Epoxy Ceramic HD Surfacer HG 519** следует наносить шпателем или затиркой плотно придавливая материал к поверхности, для исключения захвата в покрытие воздуха.

На участках, где требуется второй слой покрытия **Scotchkote Epoxy Ceramic HD Surfacer HG 519**, его необходимо наносить в течение начального времени схватывания первого слоя, иначе потребуются легкая пескоструйная обработка поверхности или обработка абразивом.

Механическая обработка **Scotchkote Epoxy Ceramic HD Surfacer HG 519** приведет к чрезмерному износу инструментов, поэтому необходимо проследить за тем, чтобы ремонт был закончен в соответствии с требуемыми размерами или габаритами. Для минимизации механической обработки можно использовать формы, обработанные разделительным составом **Scotchkote Release Agent 035**.

Все оборудование необходимо СРАЗУ ЖЕ после использования очистить универсальным чистящим средством **Scotchkote Universal Cleaner 020**.

Теоретические данные о расходе
0,09 м²/кг при толщине 6 мм

Весовой объем в смешанном виде
542 куб. см на килограмм

Рекомендуемая толщина пленки
До 6 мм.

ПОСТОЯННЫЕ ФИЗИЧЕСКИЕ ВЕЛИЧИНЫ

Отношение смешивании	при Основа	Активатор	
	3	1	По объему
	4	1	По весу
Внешний вид	Основа	Темно серая паста	
	Активатор	Почти белая жидкость	
Время высыхания и отверждения при 20°C (68°F)	Срок использования	60 минут	
	Первичное отверждение	3 часа	
	Время до механической обработки	8 часов	
	Полное формирование механических свойств	5 дней	
Содержание сухого вещества	100%		
Летучие органические соединения	Отсутствуют		
Срок хранения	Использовать в течение 5 лет, с даты изготовления. Хранить в оригинальных герметизированных емкостях при температуре от 5°C до 30°C.		
Контакт с пищевыми продуктами	Соответствует требованиям FDA CFR 21.175.300 по контакту с пищевыми продуктами. Продукт одобрен Канадской инспекцией по контролю качества пищевых продуктов (Canadian Food Inspection Agency)		

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Прочность на сжатие ASTM D695	1055 кг/см ²
Прочность адгезии при сдвиговой нагрузке ASTM D1002 (сталь с пескоструйной обработкой)	140 кг/см ²
Прочность на изгиб ASTM D790	420 кг/см ²
Твердость по Роквеллу R ASTM D785	100
Устойчивость к истиранию ASTM D4060	20 мг потери веса на 1000 циклов (1 кг нагрузки, колесо CS17)
Температура деформации при нагреве ASTM D648	60°C
Стойкость к коррозии ASTM B117	5000 часов

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ТРУДА

Весь опыт нормального использования показывает, что применение **Scotchkote Epoxy Ceramic HD Surfacer HG 519** является безопасным.

При использовании следует надевать защитные перчатки.

Подробный **Паспорт безопасности материала** либо прилагается к продукту, либо может быть получен по запросу.

УПАКОВКА

Поставляется в упаковках по 5 кг и в виде упаковки из четырех наборов по 1,5 кг каждый.

GR200120511 набор 5 кг.

содержимое	Кол-во	Единица
Упаковочная коробка	1	Коробка
Scotchkote Epoxy Ceramic HD Surfacer HG 519 Активатор 1 кг.	1	Банка
Scotchkote Epoxy Ceramic HD Surfacer HG 519 База 4 кг.	1	банка
Большой голубой шпатель	1	шт.

GR200120495 упаковка 4x1,5кг.

содержимое	Кол-во	Единица
Упаковочная коробка	1	Коробка
Большая голубая коробка Thortex	4	Коробка
Голубой пластиковый аппликатор	4	шт.
Scotchkote Epoxy Ceramic HD Surfacer HG 519 Активатор 0,3 кг.	4	Банка
Scotchkote Epoxy Ceramic HD Surfacer HG 519 База 1,2 кг.	4	банка
Пластиковая пластина для работы	1	шт.



www.3m.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

3M United Kingdom plc
Corrosion Protection Products div
Standard Way, Northallerton, North Yorkshire
DL6 2XA United Kingdom
Тел.: +44 (0)1609 780170
факс: +44 (0)1609 780438 & 777905
www.3M.co.uk/scotchkote

ИМПОРТЕР

ЗАО “3М Россия”
121614; г. Москва,
ул. Крылатская, д.17, корпус3, Бизнес-
парк «Крылатские Холмы»
Тел. +7(495)784-74-74 (общий)
+7(495)784-74-79(клиентский центр)
Факс +7(495)784-74-75
www.3mrussia.ru

Техническое описание подготовил технический
специалист по антикоррозионным продуктам

Морозов А.В.
29 июня 2010г

"Все утверждения, техническая информация и рекомендации, относящиеся к продуктам Продавца, основываются на информации, считающейся надежной, однако точность или полнота упомянутых выше сведений не гарантируется. Перед использованием данного продукта пользователь должен определить пригодность данного продукта для планируемого использования. Пользователь принимает на себя все риски и ответственность, связанные с планируемым использованием. Любые утверждения или рекомендации Продавца, не содержащиеся в текущих публикациях Продавца, не имеют силы или недействительны, если только не содержатся в договоре, подписанном уполномоченным представителем Продавца. Утверждения, содержащиеся в настоящем документе, заменяют любые гарантии, явные или подразумеваемые, включая, но, не ограничиваясь, подразумеваемой гарантией товарного состояния или пригодности для конкретной цели, которые настоящим документом прямо исключаются.

В ОБЪЕМЕ, ПРЕДУСМОТРЕННОМ ПРИМЕНИМЫМ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВОМ, ПРОДАВЕЦ НЕ НЕСЕТ ПЕРЕД ПОКУПАТЕЛЕМ ИЛИ ЛЮБЫМ ИНЫМ ЛИЦОМ ОТВЕТСТВЕННОСТИ, ПРЕДУСМОТРЕННОЙ ЛЮБОЙ ЮРИДИЧЕСКОЙ ТЕОРИЕЙ, ВКЛЮЧАЯ, В ЧИСЛЕ ПРОЧЕГО, НЕБРЕЖНОСТЬ ИЛИ МЕРЫ СТРОГОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ, ЗА ЛЮБОЙ ВРЕД ИЛИ ЛЮБЫЕ ПРЯМЫЕ, КОСВЕННЫЕ, СЛУЧАЙНЫЕ ИЛИ ПОСЛЕДУЮЩИЕ УБЫТКИ, ВЫЗВАННЫЕ ИЛИ ПОНЕСЕННЫЕ ВСЛЕДСТВИЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЛЮБОГО ИЗ ПРОДУКТОВ